

Apprêt époxy bi-composant, à base d'eau

Description

EPOXYPRIMER-500 est un système bi-composant époxy à base d'eau. Il offre une grande dureté et résistance à l'abrasion. Il peut être appliqué sur des supports secs ou légèrement humides, sans eau stagnante. Il est classé comme SR-B2,0 selon la norme EN 13813.

Domaines d'application

EPOXYPRIMER-500 est utilisé comme apprêt d'ISOFLEX PU-500 et d'autres systèmes de polyuréthane, lorsqu'il est appliqué sur des supports non-absorbants ou des couches d'étanchéité anciennes.

Il peut également être utilisé comme apprêt, à la fois pour la préparation (avec addition de sable de quartz) ou la réparation (remplissage en tant que matériau de réparation) des supports à base de ciment, comme les chapes de ciment ou le béton, qui seront recouverts avec les résines époxy DUROFLOOR.

Caractéristiques techniques

Base:	résine époxy à deux composants
Coloris:	jaune pâle
Viscosité (A):	900 mPa·s
Viscosité (B):	4400 mPa·s
Viscosité (A+B):	8000 mPa·s
Densité (A):	1.1 kg/l
Densité (B):	1.0 kg/l
Densité (A+B):	1.02 kg/l
Rapport de mélange (A:B):	25:75 par poids
Vie en pot:	env. 60 min à +20°C

Température de durcissement

minimale: +8°C

Marchabilité: après 18 h à +23°C

Couche successive: après 24 h à 23°C

Résistance finale: après 7 jours à +23°C

Adhésion: > 3 N/mm² (point de rupture du béton)

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés à l'eau immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support à revêtir doit être:

- Stable.
- Libre de matériaux qui empêchent la liaison, par exemple la poussière, les particules, la graisse, etc.
- Protégé de l'humidité qui vient par dessous.

Dans le cas d'application des résines époxy du système DUROFLOOR, ils doivent répondre aux exigences suivantes:

Qualité du béton:	au moins C20/25
Qualité de la chape de ciment:	teneur en ciment 350 kg/m ³

En outre, les supports doivent être préparés par brossage, meulage, fraisage, sablage, décapage à l'eau, grenailage, etc., en fonction de leur nature. Ensuite, la surface doit être bien nettoyée de la poussière avec un aspirateur à haute aspiration.

2. Mélange des composants

Les composants A (Résine) et B (Durcisseur) sont conditionnés dans deux récipients distincts, ayant le rapport de mélange en poids prédéterminé exact. La quantité totale du composant B est ajouté dans le composant A.

EPOXYPRIMER-500



Les deux composants doivent être mélangés pendant environ 2 à 3 minutes avec un mélangeur à faible vitesse (300 tours par minute), jusqu'à ce que le mélange devienne uniforme. Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et du fond du récipient, pour obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme. L'addition d'eau (10 à 30% en poids) est alors en sorte que le mélange obtienne la maniabilité souhaitée.

3. Application-Consommation

Selon l'application, EPOXYPRIMER-500 peut être utilisé de la manière suivante:

a) Comme un apprêt d'ISOFLEX-PU 500

Le support est amorcé avec EPOXYPRIMER-500, dilué avec de l'eau jusqu'à 30% en poids. Le produit est appliqué à la brosse ou au rouleau en une seule couche.
Consommation: 150-200 g/m².

En fonction des conditions météorologiques, ISOFLEX-PU 500 est appliqué dans 24 à 48 heures à partir de l'amorçage, dès que la teneur en humidité est inférieure à 4%.

b) En tant qu'apprêt des résines époxy

Le support est amorcé avec EPOXYPRIMER-500, dilué avec de l'eau jusqu'à 30% en poids. Le produit est appliqué à la brosse ou au rouleau en une seule couche.
Consommation: 150-200 g/ m².

Après séchage de l'apprêt, toutes les imperfections existantes (fissures, trous) doivent être remplies avec EPOXYPRIMER-500, mélangée avec du sable de quartz d'une granulométrie de 0.0 à 0.4 mm (ou Q35) dans une proportion de 1: 2 à 1: 3 par poids.

Le système de DUROFLOOR qualifié est appliqué dans 24 à 48 heures à partir de l'amorçage et au moment où la teneur en humidité de la couche EPOXYPRIMER-500 tombe en dessous de 4%. Dans le cas où la teneur en humidité de la couche EPOXYPRIMER-500 reste plus de 4% après 48 heures, la même procédure doit être suivie.

Dans le cas où DUROFLOOR doit être appliqué au-delà des limites de temps ci-

dessus, le sable de quartz d'une granulométrie de 0.4 à 0.8 mm doit être réparti sur la surface, tandis que l'apprêt est encore frais, afin d'assurer une bonne liaison. Après séchage du primaire, les particules lâches doivent être enlevées avec un aspirateur à haute aspiration.

Conditionnement

EPOXYPRIMER-500 est disponible dans des forfaits (A + B) de 1 kg, 4 kg et 20 kg, avec les composants A et B à une proportion en poids fixe.

Durée de vie/Stockage

12 mois à compter de la date de fabrication, si conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures comprises entre +5°C et +35°C. Protégez de l'exposition directe au soleil et au gel.

Remarques

- Il est recommandé de vérifier la compatibilité avec le support, avant d'appliquer le produit sur des supports en plastique (par exemple, PVC, feuilles de polycarbonate).
- Le temps de travail de matériaux époxy est affecté par la température ambiante. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient la maniabilité et le temps de durcissement optimaux. Une température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C le réduiront. Pendant l'hiver, il est recommandé de préchauffer légèrement le produit tandis que pendant l'été il est recommandé de stocker le produit dans une pièce fraîche avant application.
- Dans le cas où le délai entre l'application des couches successives est plus long que prévu, ou en cas de recouvrement des vieux planchers, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée, avant application de la nouvelle couche.



EPOXYPRIMER-500



- Après durcissement, EPOXYPRIMER-500 est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant application, consultez le mode d'emploi et les précautions écrites sur l'emballage.

Composés organiques volatils (COV)

Conformément à la directive 2004/42 / CE (annexe II, tableau A), la teneur en COV maximale autorisée pour le produit de sous-catégorie j, type WB est de 140 g/l (2010) pour un produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi EPOXYPRIMER-500 contient un maximum de 140 g/l de COV.



ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

14

EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER-500/1832-01

Apprêt

Réaction au feu: NPD

Libération de substances corrosives: SR

Perméabilité à l'eau: NPD

Résistance à l'usure: NPD

Adhésion: B2,0

Résistance aux chocs: NPD

Isolation acoustique: NPD

Absorption acoustique: NPD

Résistance thermique: NPD

Résistance chimique: NPD

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu/fr e-mail: france@isomat.eu

Les informations techniques et les instructions fournies dans ce document sont basées sur la connaissance et l'expérience du Département de la Recherche et du Développement de notre entreprise et sur les résultats d'applications dans la pratique du produit à long terme. Les recommandations et suggestions se rapportant à l'utilisation du produit sont fournies sans aucune garantie, puisque les conditions du site pendant les applications sont hors du contrôle de notre société. Par conséquent, l'utilisateur est responsable de confirmer que le produit choisi est adapté à l'application envisagée. La présente édition de cette fiche technique annule automatiquement toutes fiches techniques précédentes concernant le même produit.

